



# TECHNISCHE NOTA

## AQUAFLAM EX

1

### RBEREIDING VAN DE ONDERGROND

#### 1.1 Algemeen

---

Dit verfsysteem op solvent basis vindt vooral toepassing bij staalconstructies van gebouwen, en dit zowel voor binnen als buiten.

Bij voorkeur moet alle walshuid, roest en andere onzuiverheden door zandstralen tot SA 2.5 verwijderd worden.

Indien dit niet mogelijk is, dienen alle bestaande coatings, losse schilfers en/of slecht hechtende delen met een stalen borstel (of equivalente behandeling) verwijderd worden

Draag er zorg voor dat het te behandelen oppervlakte proper, vetvrij en droog is. Laat desnoods eerst aanwezig vocht en condens opdrogen, en ontvet indien nodig met bv. Smitverdunding I1001.

#### 1.2 **Staal binnen**

Alvorens Aquaflam EX te verwerken moet een roestwerende primer aangebracht worden (laagdikte 35-40 micron) Gero Paints beveelt hiervoor Gero Epikote D4000 aan.

#### 1.3 **Staal buiten**

Alvorens Aquaflam EX verwerkt wordt moet een primer, bij voorkeur een hoogwaardige anticorrosie primer (35 - 40 micron) aangebracht worden in overeenstemming met de instructies van de fabrikant. Gelieve te letten op de te respecteren droogtijden en eventuele verdere voorbereiding opgelegd door de producent.

#### **OPGELET**

Primers op basis van gechlloreerde rubber of bitumen worden door GERO PAINTS ten stelligste afgeraden.

Ons advies moet opgevolgd worden in het geval thermoplastische primer, acryl-of vinylprimers voorgeschreven worden.

Om een goede hechting van Aquaflam EX te verkrijgen op gegalvaniseerde oppervlakten dient eerst een aangepaste hechtingsprimer gezet worden.

# TECHNISCHE NOTA

## 2 VERWERKINGSVOORWAARDEN

### 2.1 Algemeen

Het materiaal dient onder droge omstandigheden verwerkt te worden, dit om een goede hechting met de primer te verzekeren. Van zodra het materiaal handdroog is - wat met een goede oppervlakteventilatie bij 8°C na ongeveer 3 uur het geval is - is het product bestand tegen lichte regenval. Afhankelijk van de weersomstandigheden is het product na 2 à 3 dagen volledig doorgehard. Er dient opgemerkt dat hevige regenval het materiaal negatief kan beïnvloeden. Dit risico vervalt van zodra de eindafwerking is aangebracht.

### 2.2 Temperatuur en vochtigheid

Gedurende de applicatie zal de omgevingstemperatuur schommelen tussen 5°C en 35°C en bedraagt de relatieve vochtigheid niet meer dan 80%. Er zal steeds bij omgevingsomstandigheden gewerkt worden waarbij dauwvorming uitgesloten is.

### 2.3 Materiaal

Voor gebruik moet grondig geroerd worden. Aangebroken verpakking moet adequaat terug afgesloten worden. Controleer steeds of de ondergrond droog vet- en stofvrij is.

Aquaflam EX wordt bij voorkeur met airless spuitapparatuur aangebracht, maar borstel of rol is ook mogelijk.

De gebruikte airless spuitapparatuur dient te voldoen aan volgende specificaties:

drukverhouding		45 : 1 à 60 : 1
spuitopening		0.48 - 0.53 mm
spuithoek		20° - 40°
dimensies slang	lengte	max 60 m
	diameter	min 10 mm
max druk		3500 psi/min

Bij gebruik van airless spuitapparatuur kan Aquaflam EX aangebracht worden in natte lagen van +/- 1100 g/m<sup>2</sup>. Hiertoe wordt best een 1-laagapplicatie, bestaande uit meerdere spuitgangen gehanteerd, daar dit toelaat de afgezette laagdikte onder controle te houden en tevens een mooie gladde afwerking oplevert.

Indien Aquaflam EX met de borstel wordt aangebracht, dient men per laag op een verbruik van +/- 500 g/m<sup>2</sup> te rekenen.

Daar de maximale hoeveelheid Aquaflam EX die per applicatie kan aangebracht worden afhankelijk van een aantal parameters die buiten de controle van Gero Paints liggen zijn bovenvermelde hoeveelheden louter indicatief en gebaseerd op onze eigen ervaring.

### 2.4 Reiniging

De volledige uitrusting moet met spuitverdunding I1001 gereinigd worden.

# TECHNISCHE NOTA

## 2.5 Droogtijd

Een droogtijd van 24 uur dient gerespecteerd tussen het aanbrengen van twee opeenvolgende lagen Aquaflam EX bij temperaturen boven de 10°C. Bij hogere omgevingstemperaturen, goede ventilatie en bij geringere laagdiktes kan het drogingsproces tot 6 à 8 uur terugvallen. Alvorens de eindafwerking wordt aangebracht wordt aangeraden een droogtijd van 3 à 5 dagen in acht te nemen, bij zeer hoge verbruiken (>3 kg/m<sup>2</sup>) kan dit zelfs oplopen tot 2 weken.

## 3 LAAGDIKTE

### 3.1 Verband tussen verbruik - drogen en natte laagdikte

Verbruik g/m <sup>2</sup>	Natte laagdikte in mm	Droge laagdikte in mm
500	0.38	0.25
1000	0.75	0.50
1500	1.13	0.74
2000	1.50	0.99
2500	1.88	1.24
3000	2.26	1.48
3500	2.63	1.73
4000	3.01	1.98
4500	3.76	2.23
5000	4.14	2.47
5500	4.52	2.72

Deze waarden zijn enkel indicatie en enkel van toepassing op Aquaflam EX. Het verband tussen verbruik en de effectief afgezette laagdikte is immers afhankelijk van een aantal parameters die buiten de controle van Gero Paints ligt, zoals applicatiemethodiek, type spuitapparaat, hoeveelheid verdunning .....

### 3.2 Meting van de natte laagdikte

Teneinde een adequate brandbescherming te bewerkstelligen is het van zeer groot belang dat de opgegeven laagdiktes worden gerespecteerd en dat deze uniform aanwezig zijn over de volledig te beschermen constructie.

Teneinde dit tijdens het applicatieproces te kunnen controleren en eventueel bij te sturen stelt Gero Paints U bij levering een natte laagdiktemeter ter beschikking.

Hiertoe wordt de laagdiktemeter in de natte verffilm geduwd, tot U het substraat voelt. Wanneer de laagdiktemeter uit de verffilm verwijderd wordt, zal U zien dat bepaalde tanden van het metertje met verf bedekt zijn en andere niet. De waarde die overeenstemt met de laatste tand waaraan nog verf kleeft stemt overeen met de minimale natte laagdikte van de verffilm.

Gebruik geen overmatige kracht als U de laagdiktemeter in de verffilm drukt daar dit als de voorgaande verflaag nog enigszins week is aanleiding kan geven tot foutieve te hoge meetwaardes.

# TECHNISCHE NOTA

## 3.3 Meting van de droge laagdikte

Alvorens over te gaan tot de finale afwerking wordt het ten stelligste aangeraden de droge laagdikte te controleren en te toetsen aan de gestelde eisen in het lastenboek. Deze meting kan gebeuren van zodra de verffilm niet meer ingedeukt wordt door de meetsonde, dit kan doorgaans 1 à 2 dagen na de laatste spuitgang.

Hiertoe zijn een aantal meettoestellen op de markt van diverse fabrikanten; wij vermelden louter indicatief de Elcometers van de firma Braive.

Randvoorwaarden bij het meten.

Aantal laagdiktemetingen : 1 à 2 per 50 cm

Alle droge laagdiktespecificaties zijn gemiddelden. De toegestane spreiding bij normaalverdeling :

68% van alle metingen liggen binnen +/- 12%

95% van alle metingen liggen binnen +/- 24%

99% van alle metingen liggen binnen +/- 36%

Om de exacte laagdikte Aquaflam EX te kennen dient steeds de laagdikte van de vooraf aangebrachte primer in mindering te worden gebracht.

## Belangrijk

Controleer eerst of de laagdikte Aquaflam EX voldoet aan de eisen in het lastenboek alvorens de eindafwerking aan te brengen.

## 4 EINDAFWERKING

Teneinde een blijvende en langdurige bescherming te kunnen bieden tegen brand dient Aquaflam EX steeds afgewerkt te worden met een aangepaste eindafwerking. Gero Paints beveelt hiervoor Industrielak F1700 aan (laagdikte 35 - 50 micron)

## 5 ONDERHOUD

In het onwaarschijnlijke geval dat Aquaflam EX een herbehandeling zou vereisen, dient er op gelet te worden dat geen Aquaflam EX gezet wordt op een reeds bestaande toplaag. Indien dit risico aanwezig is - bij bv plaatselijke herstelling - zal de toplaag weggeschuurd moeten worden teneinde overlapping te vermijden. Bij sommige beschadigingen kan het noodzakelijk zijn dat de grondlaag verwijderd wordt waarna terug een volledige primer / Aquaflam EX / toplaagsysteem moet worden aangebracht.

# TECHNISCHE NOTA

## 6 WAT KAN ER FOUT GAAN

### 6.1 **Het product vloeit niet**

*Is het product goed opgeroerd ?*

**Goed oproeren**

*Is de omgevingstemperatuur niet te laag ?*

**Lokaal verwarmen**

*Werd het product bewaard in een koude ruimte ?*

**Opslaan in een verwarmde ruimte, emmers opwarmen**

*Is de houdbaarheidstermijn niet overschreden ?*

**Indien ouder dan 15 maand: vervangen**

*Is de verfemmer open blijven staan ?*

**Een nieuwe emmer in gebruik nemen**

### 6.2 Slechte verneveling

*Zijn de instelparameters van de spuitapparatuur juist ?*

**Verhoog de werkdruk of hanteer een zwaarder toestel**

**Gebruik een andere spuitkop**

**Enigszins verdunnen met Spuitverdunding I1001**

*Werkt het spuitapparaat naar behoren?*

**Controleer op verstopte filters en leidingen**

**Raadpleeg de handleiding van het spuitapparaat**

### 6.3 Lopers

*Controleer de natte laagdikte*

**Indien de laagdikte te hoog, minder verf afzetten**

*Werd de verf verdund?*

**Minder of geen verdunning gebruiken**

*Omgevingstemperatuur te hoog?*

**Verhoog de werkdruk of gebruik een andere spuitkop om een betere verneveling te verkrijgen**

# TECHNISCHE NOTA

## 6.4 Droging is te traag

*Is de omgevingstemperatuur te laag?*

**Verwarming en voldoende luchtcirculatie voorzien**

## 6.5 Onvoldoende hechting

*Is het substraat proper ?*

**Eventuele verontreinigingen wegnemen met een geschikt reinigingsmiddel en ontvetten met spuitverdunding I1001**

*Heeft de ondergrond een slechte hechting?*

**Zandstralen of decaperen; indien mogelijk alle loszittende delen mechanisch verwijderen en schuren. Ontvetten met spuitverdunding I1001**

*Is er condensaat ?*

**Zet de verwarming aan, verhoog de luchtcirculatie. Wrijf de oppervlakte droog. Gebruik in extreme gevallen vochtonttrekkers**

## 7 VEILIGHEID

### 7.1 Stockage

Aquaflam EX wordt best bewaard bij temperaturen boven de 0° C De potlife : 12 - 15 maand in verzegelde verpakking bij temperaturen van 0 - 35° C

### 7.2 Gezondheids- en veiligheidsmaatregelen

Gelieve de msds fiche te raadplegen

Aqualfma EX is ontvlambaar, verwijder dus alle ontstekingsbronnen uit de applicatieruimte.

Voorzie voldoende ventilatie en een aangepaste ademhalingsbescherming. Draag aangepaste beschermende kledij